DESIGN AND DEVELOPMENT OF HIGH EFFICIENCY THREE PHASE INDUCTION MOTORS FOR SOLAR WATER PUMPING AND OTHER APPLICATIONS

KHUSRO KHAN

DEPARTMENT OF ELECTRICAL ENGINEERING
INDIAN INSTITUTE OF TECHNOLOGY DELHI
MARCH 2022

DESIGN AND DEVELOPMENT OF HIGH EFFICIENCY THREE PHASE INDUCTION MOTORS FOR SOLAR WATER PUMPING AND OTHER APPLICATIONS

by

KHUSRO KHAN
Electrical Engineering Department

Submitted
in fulfillment of the requirements of the degree of Doctor of Philosophy

to the

INDIAN INSTITUTE OF TECHNOLOGY DELHI
MARCH 2022

CERTIFICATE

It is certified that the thesis entitled "**Design and Development of High Efficiency Three Phase Induction Motors for Solar Water Pumping and Other Applications**," being submitted by **Mr. Khusro Khan** for award of the degree of **Doctor of Philosophy** in the Department of Electrical Engineering, Indian Institute of Technology Delhi, is a record of the student work carried out by him under my supervision and guidance. The matter embodied in this thesis has not been submitted for award of any other degree or diploma.

Dated: March 10, 2022

(Prof. Bhim Singh)
Electrical Engineering Department
Indian Institute of Technology Delhi
Hauz Khas, New Delhi-110016, India

ACKNOWLEDGEMENTS

I wish to express my deepest gratitude and indebtedness to **Prof. Bhim Singh** for providing me guidance and constant supervision to carry out the Ph.D. work. Determination, dedication, innovativeness, resourcefulness and discipline of **Prof. Bhim Singh** have been the inspiration for me to complete this work. I truly appreciate and value his esteemed guidance and encouragement from the beginning to the end of this thesis. His continuous monitoring and commitments to excellence have always motivated me to improve my work and use the best of my capabilities. His guidance helped me in all the time of research and writing of this thesis. I could not have imagined having a better advisor and mentor for my Ph.D. study.

My sincere thanks and deep gratitude are to **Prof. Sukumar Mishra, Prof. G. Bhuvaneswari,** and **Dr. Ashu Verma**, all SRC members for their valuable guidance and consistent support during my research work.

I wish to convey my sincere thanks to **Prof. Bhim Singh, Prof. B. P. Singh, Prof. G. Bhuvaneswari** and the late **Prof. K. R. Rajagopal** for their valuable inputs during my course work, which made the foundation for my research work. I am grateful to IIT Delhi for providing me the research facilities. I would wish to express my sincere gratitude to **Prof. Bhim Singh, Prof. G. Bhuvaneswari** and the late **Prof. K. R. Rajagopal,** as Prof. in-charge of PG Machines Lab, for providing me immense facilities to carry out experimental work.

I would like to use this opportunity to thank Dr. Aniket Anand, Dr. Chinmay Jain, Dr. Rajan Kumar, Dr. Ikhlaq Hussain, Dr. Shailendra Dwivedi and Dr. Anjanee Kumar Mishra, who have helped me in deciding my research goal and helped me sincerely in the initial phase of my journey in Ph.D. My sincere thanks are due to Dr. Saurabh Shukla for helping me throughout my research journey. It would be incomplete without thanking Dr. Shadab Murshid, without whose support it

would have been very difficult to complete this research work. I would like to thank Mr. Vineet. P. Chandran, Dr. Piyush Kant, Dr. Deepu Vijay Menon and Dr. Priyank Shah for their constant support and motivation for performance excellence. My sincere thanks go to Miss Farheen Chisti, Mr Kashif, Mr. Aryadeep Sengupta, Ms. Rashmi Rai, Mr. Syed Bilal Ahmed, and all PG Machines laboratory group for their valuable support.

I am grateful to **Mr. Dheeraj Prasad**, Plant Head, Manufacturing facility for three phase induction motors, ABB India ltd. Faridabad, for having given me an opportunity to pursue my research at IIT Delhi, by extending the facilities to carry out my research work at ABB India Ltd., Faridabad. His consistent encouragement and valuable guidance have been instrumental in achieving the targets, envisaged in my research work.

I would like to convey my unbounded love to my grandfather late **Mr. Abdul Kareem Khan** and my grandmother **Mrs. Hamidun Nisa Begum** for showering their blessings on me. A great deal of effort, endurance, encouragement and blessings of my parents **Mrs. Azizun Nisa Begum** and late **Mr. Abdul Qadeer Khan** are worthy to be remembered. Moreover, I would like to thank my brothers **Mr. Abdul Hafeez Khan** and **Mr. Imran Khan**, and other family members for giving me the inner strength and wholehearted support. Their trust in my capabilities had been a key factor to all my achievements. I would like to thank my wife **Mrs. Iram Hasan Khan** for the patience all throughout the research work. The patience, encouragement and firm support of my wife earns deepest love and appreciation, without her support this work could not be completed. The patience of my kids **Khubair**, **Kaleem** and **Fatima** has given me a consistent support to perform under adverse situations.

At last, I am beholden to almighty for their blessings to help me to raise my academic level to this stage. I pray for their benediction in my future endeavors. Their blessings may be showered on me for strength, wisdom, and determination to achieve in future.

Date: 10.03.2022 **Khusro Khan**

ABSTRACT

This thesis deals with an efficiency optimization method of the induction motor (IM) through the variation of the different design parameters. To achieve this goal, the flux in the airgap, in the yoke, in the teeth is modified according to an optimal flux table computed off-line for all possible operating points. The design of this motor is achieved through a combined approach of design of experiments (DOE) with one of the optimization algorithms. The design and parameter constraints are function of the geometry of the motor. The proposed optimization method is implemented, and optimized motor then tested for the field-oriented control, to show the genericity of the proposed approach. The validation is carried on an experimental test bench for six induction motors of different power ratings. The results obtained show the reduction of the losses in the motor, thus an improvement of the overall efficiency while preserving a satisfactory dynamic behavior. Consequently, the optimization of the energy efficiency is validated for the six developed motors for different low power applications i.e., fan application, pump application and electric vehicle application. In addition to the validation of the simulation results, the proposed approach is compared to existing conventional standard motors to assess its improvement.

The performance of the induction motor is changed by changing its core length, shape of stator slots, shape of rotor slots or the diameter of the core, material of the stampings, material of the casting i.e., aluminum or copper in the rotor, skew angle, and air gap length. In the variable frequency drive, the first two requirement of high starting torque and low starting current are taken care by voltage source inverter (VSI). Therefore, this work focuses on the efficiency improvement of the motor. In this case, the design and construction of induction motors are based on standard

motors with standardized frame sizes and dimensions, however, with modifications for converter operation.

The utilization of solar photovoltaic (PV) energy in water pumping is conservative particularly in isolated regions where the transmission of power is either impractical or exorbitant. In this research work, various topologies for solar PV array fed water pumping are developed using an induction motor drive. A high efficiency induction motor substantially reduces the size of PV array and hence its installation cost. Moreover, its high-power factor results in a reduced capacity of the used voltage source inverter (VSI). Therefore, in this work, mechanical sensorless control of an induction motor drive is investigated with fast speed control and better stability. The motor flux is optimized, and the total losses are minimized in partial loading condition. The system is made simplified and cost-effective by reducing the number of voltage and current sensors and all parameters are estimated through the sensed DC link voltage and DC link current. The system possesses a maximum power point tracking (MPPT) of the PV array by introducing a DC-DC boost converter between the PV array and a VSI, feeding the motor. The work is extended towards an elimination of a DC-DC converter and a single stage PV array fed induction motor drive is also investigated for water pumping.

A promising case of interruption in the water pumping due to the intermittency of PV power generation is resolved by using a single-phase utility grid as an external power backup. A grid interacted PV array and its control are demonstrated to get a reliable and fully utilized water pumping with an induction motor such that the pumping is not affected by an intermittency of solar PV array generation. The power is drawn from the grid in case the PV array is unable to meet the required power demand. Both unidirectional and bidirectional power flow controls are implemented for a grid interfaced PV array fed induction motor driven water pump. The

bidirectional power flow control-based topology offers an additional merit of feeding power to the utility grid by the installed PV array, in case the water pumping is not required. This practice leads to a full utilization of installed resources. Moreover, it emerges as a source of earning by sale of electricity to the utility. The maximum power point (MPP) operation of a PV array, and power quality (PQ) standards such as power factor and total harmonic distortion (THD) of the grid current as per IEEE-519 standard, are met by this system.

A single-phase grid fed fan type load profile system operated by a mechanical sensorless induction motor drive suitable to work in complete speed range is developed and a unidirectional power flow control for the same is developed and realized through a power factor corrected (PFC) boost converter. This research work also aims on the power factor correction in the induction motor drive for fan application with the speed control. A power factor corrected (PFC) boost converter is utilized for the development of the system. A full speed range of a fan with enhanced power quality during normal and abnormal grid voltage conditions is achieved by using this system. The system is simulated and analyzed under variable speed and load conditions, during both the normal and weak grid, for a fan type load profile.

Hike in price due to limited and rapidly exhausting oil deposition have forced the automobile industry to find economically feasible alternative sources of energy to drive them forward. In this context, the use of a battery operated EV's becomes poignantly significant all over the world. Not much effort has been taken to counter this crisis, especially in developing countries such as India due to the non-availability of technology and expert knowledge in this domain. This research work elaborates the design and development of EV drive motors using die-cast copper rotor technology and regulating it with an economic and efficient drive controller.

All the proposed configurations are modeled and simulated using MATLAB/Simulink platform to demonstrate their performance during starting, dynamics and steady state conditions. Simulated results are verified through test results obtained from hardware implementation using a developed prototype in the laboratory. The applicability and commercial potential of proposed systems are justified by their in-depth analysis based on efficiency, cost, simplicity, and performance.

सारांश

यह थीसिस विभिन्न डिजाइन मापदंडों की भिन्नता के माध्यम से प्रेरण मोटर (आईएम) की दक्षता अनुकूलन विधि से संबंधित है। इस लक्ष्य को प्राप्त करने के लिए, एयरगैप में प्रवाह, योक में, दांतों में सभी संभावित ऑपरेटिंग बिंदुओं के लिए ऑफ-लाइन गणना की गई इष्टतम प्रवाह तालिका के अनुसार संशोधित किया जाता है। इस मोटर का डिजाइन अनुकूलन एल्गोरिदम में से एक के साथ प्रयोगों (डीओई) के डिजाइन के संयुक्त दृष्टिकोण के माध्यम से प्राप्त किया जाता है। डिजाइन और पैरामीटर बाधाएं मोटर की ज्यामिति का कार्य हैं। प्रस्तावित अनुकूलन विधि लागू की जाती है, और प्रस्तावित दृष्टिकोण की सामान्यता दिखाने के लिए क्षेत्र-उन्मुख नियंत्रण के लिए अनुकूलित मोटर का परीक्षण किया जाता है। सत्यापन विभिन्न पावर रेटिंग के छह प्रेरण मोटर्स के लिए एक प्रयोगात्मक परीक्षण बेंच पर किया जाता है। प्राप्त परिणाम मोटर में नुकसान में कमी दिखाते हैं, इस प्रकार संतोषजनक गतिशील व्यवहार को संरक्षित करते हुए समग्र दक्षता में सुधार होता है। नतीजतन, ऊर्जा दक्षता का अनुकूलन विभिन्न कम बिजली अनुप्रयोगों यानी, प्रशंसक अनुप्रयोग, पंप अनुप्रयोग और इलेक्ट्रिक वाहन अनुप्रयोग के लिए छह विकसित मोटर्स के लिए मान्य है। सिमुलेशन परिणामों के सत्यापन के अलावा, प्रस्तावित दृष्टिकोण की तुलना मौजूदा पारंपरिक मानक मोटर्स से की जाती है ताकि इसके सुधार का आकलन किया जा सके।

प्रेरण मोटर का प्रदर्शन इसकी कोर लंबाई, स्टेटर स्लॉट के आकार, रोटर स्लॉट के आकार या कोर के व्यास, मुद्रांकन की सामग्री, कास्टिंग की सामग्री यानी रोटर में एल्यूमीनियम या तांबा, तिरछा कोण और वायु अंतराल लंबाई को बदलकर बदल दिया जाता है। चर आवृत्ति ड्राइव में, उच्च शुरुआती टोक़ और कम शुरुआती वर्तमान की पहली दो आवश्यकताओं को वोल्टेज स्रोत इन्वर्टर (वीएसआई) द्वारा ध्यान रखा जाता है। इसलिए, यह काम मोटर की दक्षता में सुधार पर केंद्रित है। इस मामले में, प्रेरण मोटर्स का डिजाइन और

निर्माण मानकीकृत फ्रेम आकार और आयामों के साथ मानक मोटर्स पर आधारित है, हालांकि, कनवर्टर ऑपरेशन के लिए संशोधनों के साथ।

पानी की पंपिंग में सौर फोटोवोल्टिक (पीवी) ऊर्जा का उपयोग विशेष रूप से अलग-थलग क्षेत्रों में रूढ़िवादी है जहां बिजली का संचरण या तो अव्यावहारिक या अत्यधिक है। इस शोध कार्य में, सौर पीवी सरणी खिलाया पानी पंपिंग के लिए विभिन्न टोपोलॉजी एक प्रेरण मोटर ड्राइव का उपयोग करके विकसित की जाती हैं एक उच्च दक्षता प्रेरण मोटर पीवी सरणी के आकार को काफी कम कर देता है और इसलिए इसकी स्थापना लागत। इसके अलावा, इसके उच्च शक्ति कारक के परिणामस्वरूप उपयोग किए गए वोल्टेज स्रोत इन्वर्टर (वीएसआई) की क्षमता कम हो जाती है। इसलिए, इस काम में, एक प्रेरण मोटर ड्राइव के यांत्रिक सेंसररहित नियंत्रण की तेज गति नियंत्रण और बेहतर स्थिरता के साथ जांच की जाती है। मोटर प्रवाह अनुकूलित है, और आंशिक लोडिंग स्थिति में कुल नुकसान को कम किया जाता है। वोल्टेज और वर्तमान सेंसर की संख्या को कम करके सिस्टम को सरलीकृत और लागत प्रभावी बनाया जाता है और सभी मापदंडों का अनुमान डीसी लिंक वोल्टेज और डीसी लिंक वर्तमान के माध्यम से लगाया जाता है। सिस्टम में पीवी सरणी और वीएसआई के बीच डीसी-डीसी बूस्ट कनवर्टर पेश करके पीवी सरणी का अधिकतम पावर पॉइंट ट्रैकिंग (एमपीपीटी) है, जो मोटर को खिलाता है। काम को डीसी-डीसी कनवर्टर के उन्मूलन की दिशा में बढ़ाया जाता है और पानी पंपिंग के लिए एक एकल चरण पीवी सरणी खिलाया प्रेरण मोटर ड्राइव की भी जांच की जाती है।

पीवी बिजली उत्पादन की आंतरायिकता के कारण पानी पंपिंग में रुकावट का एक आशाजनक मामला बाहरी बिजली बैकअप के रूप में एकल-चरण उपयोगिता ग्रिड का उपयोग करके हल किया जाता है। एक ग्रिड ने पीवी सरणी और इसके नियंत्रण को एक प्रेरण मोटर के साथ एक विश्वसनीय और पूरी तरह

से उपयोग किए जाने वाले पानी के पंपिंग को प्राप्त करने के लिए प्रदर्शित किया जाता है जैसे कि पंपिंग सौर पीवी सरणी पीढ़ी की आंतरायिकता से प्रभावित नहीं होती है। यदि पीवी सरणी आवश्यक बिजली की मांग को पूरा करने में असमर्थ है तो बिजली ग्रिड से खींची जाती है। यूनिडायरेक्शनल और द्विदिश बिजली प्रवाह नियंत्रण दोनों ग्रिड इंटरफेस पीवी सरणी खिलाया प्रेरण मोटर संचालित पानी पंप के लिए लागू किए जाते हैं। द्विदिश बिजली प्रवाह नियंत्रण-आधारित टोपोलॉजी स्थापित पीवी सरणी द्वारा उपयोगिता ग्रिड को बिजली खिलाने की एक अतिरिक्त योग्यता प्रदान करती है, यदि पानी पंपिंग की आवश्यकता नहीं है। यह अभ्यास स्थापित संसाधनों के पूर्ण उपयोग की ओर जाता है। इसके अलावा, यह उपयोगिता को बिजली की बिक्री करके कमाई के स्रोत के रूप में उभरता है। आईईईई -519 मानक के अनुसार ग्रिड वर्तमान के पीवी सरणी के अधिकतम पावर पॉइंट (एमपीपी) ऑपरेशन, और पावर क्वालिटी (पीक्यू) मानकों जैसे पावर फैक्टर और कुल हार्मोनिक विरूपण (टीएचडी) को इस प्रणाली द्वारा पूरा किया जाता है।

पूर्ण गति सीमा में काम करने के लिए उपयुक्त एक यांत्रिक सेंसरलेस प्रेरण मोटर ड्राइव द्वारा संचालित एक एकल-चरण ग्रिड खिलाया प्रशंसक प्रकार लोड प्रोफाइल सिस्टम विकसित किया जाता है और उसी के लिए एक यूनिडायरेक्शनल पावर फ्लो कंट्रोल विकसित किया जाता है और पावर फैक्टर सही (पीएफसी) बूस्ट कनवर्टर के माध्यम से महसूस किया जाता है। इस शोध कार्य का उद्देश्य गति नियंत्रण के साथ प्रशंसक अनुप्रयोग के लिए प्रेरण मोटर ड्राइव में पावर फैक्टर सुधार भी है। सिस्टम के विकास के लिए पावर फैक्टर सही (पीएफसी) बूस्ट कनवर्टर का उपयोग किया जाता है। सामान्य और असामान्य ग्रिड वोल्टेज स्थितियों के दौरान बढ़ी हुई बिजली की गुणवत्ता के साथ एक प्रशंसक की एक पूर्ण गति सीमा इस प्रणाली का उपयोग करके प्राप्त की जाती है। सिस्टम को एक प्रशंसक प्रकार लोड प्रोफ़ाइल के लिए सामान्य और कमजोर ग्रिड दोनों के दौरान चर गति और लोड स्थितियों के तहत अनुकरण और विश्लेषण किया जाता है।

सीमित और तेजी से व्यय तेल जमाव के कारण कीमतों में वृद्धि ने ऑटोमोबाइल उद्योग को उन्हें आगे बढ़ाने के लिए ऊर्जा के आर्थिक रूप से व्यवहार्य वैकल्पिक स्रोतों को खोजने के लिए मजबूर किया है। इस संदर्भ में, बैटरी संचालित ईवी का उपयोग दुनिया भर में मार्मिक रूप से महत्वपूर्ण हो जाता है। इस संदर्भ में, बैटरी संचालित ईवी का उपयोग दुनिया भर में मार्मिक रूप से महत्वपूर्ण हो जाता है। इस संकट का मुकाबला करने के लिए बहुत अधिक प्रयास नहीं किए गए हैं, खासकर भारत जैसे विकासशील देशों में इस क्षेत्र में प्रौद्योगिकी और विशेषज्ञ ज्ञान की अनुपलब्धता के कारण। यह शोध कार्य डाई-कास्ट कॉपर रोटर तकनीक का उपयोग करके ईवी ड्राइव मोटर्स के डिजाइन और विकास को विस्तृत करता है और इसे आर्थिक और कुशल ड्राइव नियंत्रक के साथ विनियमित करता है।

सभी प्रस्तावित कॉन्फ़िगरेशन को शुरुआती, गतिशीलता और स्थिर स्थिति स्थितियों के दौरान उनके प्रदर्शन को प्रदर्शित करने के लिए मैटलैब / सिमुलिंक प्लेटफ़ॉर्म का उपयोग करके मॉडलिंग और सिम्युलेटेड किया गया है। प्रयोगशाला में एक विकसित प्रोटोटाइप का उपयोग करके हार्डवेयर कार्यान्वयन से प्राप्त परीक्षण परिणामों के माध्यम से नकली परिणामों को सत्यापित किया जाता है। प्रस्तावित प्रणालियों की प्रयोज्यता और वाणिज्यिक क्षमता दक्षता, लागत, सादगी और प्रदर्शन के आधार पर उनके गहन विश्लेषण द्वारा उचित है।

TABLE OF CONTENTS

LIST OF FIGURES

LIST OF TABLES

LIST OF ABBREVIATIONS

EEC	Electrical Equivalent Circuit
MEC	Magnetic Equivalent Circuit
FEM	Finite Element Method
GA	Genetic Algorithm
PSO	Particle Swarm Optimization
QNA	Quasi Newton Algorithm
DOE	Design of Experiments
CAD	Computer Aided Design
ALRT	Aluminium Rotor
CuRT	Copper Rotor
AT	Ampere Turns
PV	Photovoltaic
EV	Electric Vehicle
PMSM	Permanent Magnet Synchronous Motor
DC	Direct Current
BLDC	Brushless DC
MPPT	Maximum Power Point Tracking
VSI	Voltage Source Inverter
PQ	Power Quality
THD	Total Harmonics Distortion
IEEE	Institute of Electrical and Electronics Engineers
PD	Positive Displacement
SVM	Space Vector Modulation
VSC	Voltage Source Converter
PFC	Power Factor Correction
MNRE	Ministry of New and Renewable Energy
BIS	Bureau of Indian Standards
IEC	International Electrotechnical Commission
CEC	Clean Energy Council
IM	Induction Motor
PMSM	Permanent Magnet Synchronous Motor
SRM	Switched Reluctance Motor

SyRM	Synchronous Reluctance Motor
P&O	Perturb and Observe
CSC	Canonical Switching Cell
MRAS	Model Reference Adaptive System
EMF	Electromotive Force
PI	Proportional Integral
FOC	Field-Oriented Control
AC	Alternating Current
BES	Battery Energy Support
IMD	Induction Motor Drive
IGBT	Insulated Gate Bipolar Transistor
DSP	Digital Signal Processor
DSO	Digital Signal Oscilloscope
CPU	Central Processing Unit
ADC	Analog to Digital Converter
DAC	Digital to Analog Converter
SPS	Sim Power System
DTC	Direct Torque Control
SOC	State of Charge
UVT	Unit Vector Template
STC	Standard Temperature and Pressure
LPF	Low Pass Filter
PLL	Phase-Locked Loop
DRAM	Dynamic Random-Access Memory
SOGI	Second Order Generalized Integral

LIST OF SYMBOLS

V_{mpp}, V_{mp}	Solar PV voltage (V) of one module and one array at MPP
I_{mpp}, I_{mp}	Solar PV current (A) of one module and one array at MPP
V_{oca}, V_{oc}	Open-circuit voltage (V) of one module and one array
I_{sca}, I_{sc}	Short-circuit current (A) of one module and one array
V_{pv}, I_{pv}	Solar PV array voltage (V) and current (A)
N_{ser}, N_{par}	Number of series and parallel modules
P_{mp}	Solar PV power of one array at MPP
D	Duty ratio
f_s	Switching frequency of boost inductor
T_{sw}	Time period of VSI
L_1	Boost inductor
ΔI_1	Ripple allowed in converter current
V_L, I_L	Boost inductor voltage (V), inductor current (A)
V_D, V_{sw}	Diode voltage, switch voltage in boost converter
C_{dc}	DC link capacitor
V_{dc}, V_{dc1}	DC link voltage, maximum ripple allowed in DC link voltage
I_{dc}	DC link current
a	Overloading factor
i_a	Motor phase current
V_p, $V_{L\text{-}L}$	Phase voltage, line voltage of induction motor
m	Modulation index
V_{VSI}, I_{VSI}	Voltage rating of VSI, current rating of VSI
K_V and K_I	Voltage safety factor, current safety factor
K_1	Pump constant
P_m	Rated power of induction motor
ω_{sl}, ω_e and ω_m	Slip speed, synchronous speed and motor speed in rad/s
ω_{ref}	Reference speed
v_a, v_b and v_c	Phase voltages (V) of induction motor
v_α, v_β	Voltages in α-β domain
i_α, i_β	Motor currents in α-β domain
ψ_α, ψ_β, ψ_s	Fluxes in α-β domain, resultant flux
$\psi_{\alpha r}$, $\psi_{\beta r}$, ψ_r	Rotor fluxes in stationary reference frame, resultant flux
L_r, L_s, L_m	Rotor inductance, stator inductance and mutual inductance
L_{lr}, L_{ls}	Rotor leakage inductance, stator leakage inductance

R_r, R_s	Rotor resistance, stator resistance
V_{ref}	Reference voltage (V)
ψ_{ds}^{*}, ψ_{ds}	Reference d-axis flux (Wb), actual d-axis flux (Wb)
i_{ds}^{*}, i_{ds}	Reference d-axis current (A), actual d-axis current (A)
i_{qs}^{*}, i_{qs}	Reference q-axis current (A), actual q-axis current (A)
T_e^{*}, T_e	Reference developed torque (Nm), estimated developed torque (Nm)
P	Number of poles
T_p	Pump torque (Nm)
η	Efficiency (%)
V_{bat}	Battery voltage
ω_L	Fundamental frequency (rad/s)
f_{sw2}	Switching frequency of PFC boost converter
L_2	PFC boost inductor
Δi_{gL}	Ripple allowed in PFC boost inductor current
R_f, C_f	Resistance (Ω) and capacitance (μF) of RC filter
T_{sw2}	Switching time of PFC boost converter
v_g, i_g	Grid voltage (V), grid current (A) of single-phase utility grid
L_i	Interfacing inductor
W	Winding Pitch
τ_p	Pole Pitch measured as slot pitch
q_s	Slot per pole per phase
m	No of total phases
δ_s	Current Density for the stator windings (A/mm^2)